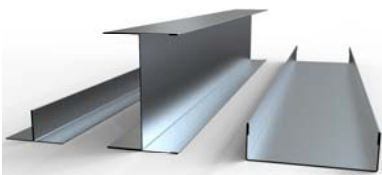


FAMILIA DE PERFILES PARA FALSO TECHO INDUSTRIAL



La familia de perfiles para falso techo industrial están especialmente indicados para la instalación de techos registrables en locales de uso industrial, grandes superficies,...

El proceso de conformado en frío por perfilado continuo y las características de su recubrimiento galvanizado en continuo los hacen especialmente indicados para este tipo de construcción.

USOS PREVISTOS

- + Instalación de **falsos techos industriales** conjuntamente con paneles de lana de vidrio revestidos o similar.
- + **Aislamiento térmico** de garajes, grandes instalaciones ganaderas, locales industriales.

VENTAJAS DEL SISTEMA

- + Facilidad y rapidez de instalación.
- + Solución estética a nivel industrial.
- + Material inerte que no provoca la proliferación de microorganismos.

MATERIAL

- + Perfiles conformados en frío de acero galvanizado en continuo según norma UNE-EN 10346, clasificado de 1ª calidad en siderurgia.
- + Acero de calidad DX51D según norma UNE-EN 10346.
- + Recubrimiento galvanizado mínimo Z140 (140 g/m²).

NORMATIVA APLICADA

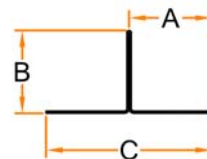
- + **UNE-EN 14195:** Elementos de perfilaría metálica para su uso en sistemas de placas de yeso laminado.
- + **UNE-EN 10346:** Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente.

CERTIFICACIONES DE PRODUCTO

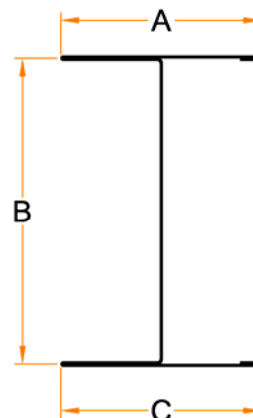


GEOMETRÍA Y PROPIEDADES TÉCNICAS

+ Perfil T Lisa



+ Perfil H 50



+ Perfil U 50



PERFIL	DIMENSIONES [mm]			CERTIFICADOS			ACONDICIONAMIENTO [Uds.]	
	A	B	C	CE	N	NF		
H50	33	51	5000	✓			160	(Paquetes de 10)
U50	16	51	5000	✓			210	(Paquetes de 20)
T Lisa	15	30	1200	✓			2500	(Paquetes de 25)

Espesor 0,4mm.

Rendimiento teórico m·m² GENÉRICO para PANEL 1.200 x 1.200.

Perfil H50: 0,84 m·m²

Perfil U50: 0,50 m·m²

Perfil T Lisa: 0,84 m·m²

Longitud estándar indicada en la columna C.

Perfil SIN troquelado.

Otras medidas, longitudes y espesores, consultar con nuestro Departamento Comercial.

TABLAS TÉCNICAS

Nomenclatura

t	Espesor nominal del perfil.	I_y	Momento de inercia respecto al eje Y.
p	Peso del perfil.	I_z	Momento de inercia respecto al eje Z.
A	Sección bruta del perfil.	W_y	Módulo resistente respecto al eje Y.
y_G	Coordenada Y del centro de gravedad G.	W_z	Módulo resistente respecto al eje Z.
z_G	Coordenada Z del centro de gravedad G.		
y_c	Coordenada Y del centro de esfuerzos cortantes C.		
z_c	Coordenada Z del centro de esfuerzos cortantes C.		
I_t	Momento de inercia a torsión de la sección bruta.		
I_w	Módulo de alabeo de la sección bruta.		

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS BRUTAS DE LAS SECCIONES

PERFIL	t [mm]	p [kg/m]	A [mm ²]	y_G [mm]	z_G [mm]	y_c [mm]	z_c [mm]	I_t [mm ⁴]	I_w [·10 ³ mm ⁶]	Ejes no principales (y-y, z-z)			
										I_y [mm ⁴]	I_z [mm ⁴]	W_y [mm ³]	W_z [mm ³]
T	0,4	0,4	23,41	3,90	15	3,1	0	1,2	8,772	900,62	529,24	60,04	47,68
H	0,4	0,49	61,84	25,50	15,2	-2,1	0	3,2	2.762,39	4.058,10	30.634,67	230,57	1.201,36
U	0,4	0,29	36,54	4,33	25,5	10,7	0	1,9	2.166,60	14.670,57	1.110,78	575,32	95,18

