

Certificados de calidad

Certifiés de qualité
Certificats of quality

A. CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL

1. MATERIAL GALVANIZADO Y PRELACADO

- Chapa de acero galvanizada y prelacada según norma UNE EN 10346.
- Material base: Calidad DX51DZ. Según norma UNE EN 10346
- Recubrimiento orgánico:
Calidad estándar: Poliéster.
Espesor: Anverso: Imprimación + Lacado: mínimo 25 µm
Reverso: Imprimación + Laca de protección: mín. 10 µm

2. MATERIAL GALVANIZADO

- Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente. (UNE EN 10346).

2.1. CONDICIONES TÉCNICAS DE SUMINISTRO: (Según pedido)

a) Tipos de acero y composición química: según norma UNE EN 10346.

A. CARACTÉRISTIQUES DU MATÉRIEL

1. MATÉRIEL GALVANISÉ ET PRELAQUÉ

- Plaque en acier galvanisée et prelaquée selon norme UNE EN 10346.
- Matériel de base: Qualité DX51DZ selon norme UNE EN 10346.
- Recouvrement organique:
Qualité standard: Polyester.
Épaisseur: Face: Impression + Laqué: minime 25 µm
Reverse: Impression + Laqué: minime 10 µm

2. MATÉRIEL GALVANISÉ

- Produits plats en acier à bas carbone revêtus en continu par immersion à chaud (UNE EN 10346).

2.1. CONDITIONS TECHNIQUE DE LIVRAISON: (Selon une commande)

a) Types d'acier et composition chimique: selon norme UNE EN 10346.

A. MATERIAL CHARACTERISTICS

1. GALVANIZED AND PRE-LACQUER MATERIAL

- Galvanized and pre-lacquer steel sheet according to norm UNE EN 10346.
- Material base: Quality DX51DZ according to norm UNE EN 10346.
- Organic Covering
Standard quality: Polyester.
Thickness: Obverse: Priming + Pre-lacquer: minimum 25 µm
Reverse: Priming + Pre-lacquer: minimum 10 µm

2. GALVANIZED MATERIAL

- Continuously hot-dip coated steel flat products (UNE EN 10346).

2.1. TECHNICAL DELIVERY CONDITIONS: (According to order)

a) Types of steel and chemical composition: according to norm UNE EN 10346.

DESIGNACION		Composición química % en masa Max.						
Tipo de acero		Símbolos para los tipos de recubrimiento por inmersión en caliente	C	Si	Mn	P	S	Ti
DX51D	1,0226	+Z+ZF,+ZA,+AZ,+AS	0,18		1.20	0,12		
DX52D	1,035	+Z+ZF,+ZA,+AZ,+AS						
DX53D	1,0355	+Z+ZF,+ZA,+AZ,+AS						
DX54D	1,0306	+Z+ZF,+ZA,+AZ,+AS						
DX55D	1,0309	+AS	0,12	0,5	0,6	0,1	0,45	0,3
DX56D	1,0322	+Z+ZF,+ZA,+AS						
DX57D	1,0853	+Z+ZF,+ZA,+AS						

b) Propiedades mecánicas: según norma UNE EN 10346

b) Propriétés mécaniques : selon norme UNE EN 10346

b) Mechanical properties: according to norm UNE EN 10346

DESIGNACION			Limite elástico	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Designacion simbolica	Designacion numerica	Símbolos para los tipos de recubrimiento en continuo por inmersión en caliente	R _{po,2*} Mpa	R _m Mpa	% A Min.
S220GD	1,0241	(+Z+ZF,+ZA,+AZ)	220	300	20
S250GD	1,0242	(+Z+ZF,+ZA,+AZ,+AS)	250	330	19
S280GD	1,0244	(+Z+ZF,+ZA,+AZ,+AS)	280	360	18
S320GD	1,025	(+Z+ZF,+ZA,+AZ,+AS)	320	390	17
S350GD	1,0529	(+Z+ZF,+ZA,+AZ,+AS)	350	420	16
S550GD	1,0531	(+Z+ZF,+ZA,+AZ,)	550	560	-

Certificados de calidad

Certifiés de qualité
Certificates of quality

c) masa de recubrimiento: según norma UNE EN 10346

c) Masse de revêtement: selon norme UNE EN 10346

c) Mass of coating: according to norm UNE EN 10346

Designación del recubrimiento	Masa mínima total de recubrimiento en ambas superficies g/m ²		Valores indicativos teóricos para el espesor del recubrimiento por superficie en el ensayo en un punto		Densidad g/cm ³
	Ensayo de tres puntos	Ensayo en un punto	Valor habitual	Rango	
			Masas de recubrimiento de cinc (Z)		
Z100	100	85	7	5 a 12	7,1
Z140	140	120	10	7 a 15	
Z200	200	170	14	10 a 20	
Z225	225	195	16	11 a 22	
Z275	275	235	20	15 a 27	
Z350	350	300	25	19 a 33	
Z450	450	385	32	24 a 42	
Z600	600	510	42	32 a 55	

d) Recubrimientos disponibles, acabados y calidades superficiales: según norma UNE EN 10346.

d) revêtements disponibles, terminés et des qualités superficielles: Selon la norme UNE EN 10326.

d) Available coatings, finished and superficial qualities: according to norm UNE EN 10326.

Tipo de acero	Designación del recubrimiento ^a	Acabado del recubrimiento			
		N		M	
		Calidades superficiales			
		A	A	B	C
Todos los tipos (+Z)	Z100	X	X	X	X
	Z140	X	X	X	X
	Z200	X	X	X	X
	Z225	X	X	X	X
	Z275	X	X	X	X
	(Z350)	(X)	(X)	—	—
	(Z450)	(X)	(X)	—	—
	(Z600)	(X)	(X)	—	—

Certificados de calidad

Certifiés de qualité
Certificats of quality

e) Dimensiones en ancho: según pedido, con tolerancias según norma UNE EN 10143.

e) Dimensions largeur: sur demande, avec tolérances selon norme UNE EN 10143.

e) Width dimensions: according to order, with tolerances according to norm UNE EN 10143

Clase de tolerancia	Espesor nominal t	$w < 125$	$125 \leq w < 250$	$250 \leq w < 400$	$400 \leq w < 600$
Normal	$t \leq 0,6$	(+0,4) 0	(+0,5) 0	(+0,7) 0	(+1,0) 0
	$0,6 \leq t < 1,0$	(+0,5) 0	(+0,6) 0	(+0,9) 0	(+1,2) 0
	$1,0 \leq t < 2,0$	(+0,6) 0	(+0,8) 0	(+1,1) 0	(+1,4) 0
	$2,0 \leq t < 3,0$	(+0,7) 0	(+1,0) 0	(+1,3) 0	(+1,6) 0
	$3,0 \leq t < 5,0$	(+0,8) 0	(+1,1) 0	(+1,4) 0	(+1,7) 0
	$5,0 \leq t < 6,5$	(+0,9) 0	(+1,2) 0	(+1,5) 0	(+1,8) 0
Special (S)	$t < 0,6$	(+0,2) 0	(+0,2) 0	(+0,3) 0	(+0,5) 0
	$0,6 \leq t < 1,0$	(+0,2) 0	(+0,3) 0	(+0,4) 0	(+0,6) 0
	$1,0 \leq t < 2,0$	(+0,3) 0	(+0,4) 0	(+0,5) 0	(+0,7) 0
	$2,0 \leq t < 3,0$	(+0,4) 0	(+0,5) 0	(+0,6) 0	(+0,8) 0
	$3,0 \leq t < 5,0$	(+0,5) 0	(+0,6) 0	(+0,7) 0	(+0,9) 0
	$5,0 \leq t < 6,5$	(+0,6) 0	(+0,7) 0	(+0,8) 0	(+1,0) 0

f. Dimensiones en espesor: según pedido con tolerancias según norma UNE EN 10143.

f) Dimensions d'épaisseur: sur demande, avec tolérances selon norme UNE EN 10143.

f) Thickness dimensions: according to order, with tolerances according to norm UNE EN 10143

Espesor nominal t	Tolerancias Normales para una anchura nominal			Tolerancias Restringidas para una anchura nominal		
	< 1200	$1200 < w < 1500$	> 1500	< 1200	$1200 < w < 1500$	> 1500
$0,2 < t < 0,4$	+/- 0.05	+/- 0.06	+/- 0.07	+/- 0.035	+/- 0.040	+/- 0.045
$0,4 < t < 0,6$	+/- 0.05	+/- 0.06	+/- 0.07	+/- 0.040	+/- 0.045	+/- 0.050
$0,6 < t < 0,8$	+/- 0.06	+/- 0.07	+/- 0.08	+/- 0.045	+/- 0.050	+/- 0.060
$0,8 < t < 1,0$	+/- 0.07	+/- 0.08	+/- 0.09	+/- 0.050	+/- 0.060	+/- 0.070
$1,0 < t < 1,20$	+/- 0.08	+/- 0.09	+/- 0.11	+/- 0.060	+/- 0.070	+/- 0.080
$1,20 < t < 1,6$	+/- 0.11	+/- 0.13	+/- 0.14	+/- 0.070	+/- 0.080	+/- 0.090
$1,60 < t < 2,00$	+/- 0.14	+/- 0.15	+/- 0.16	+/- 0.080	+/- 0.090	+/- 0.110
$2,00 < t < 2,50$	+/- 0.16	+/- 0.17	+/- 0.18	+/- 0.110	+/- 0.120	+/- 0.130
$2,50 < t < 3,00$	+/- 0.19	+/- 0.20	+/- 0.20	+/- 0.130	+/- 0.140	+/- 0.150
$3,00 < t < 5,00$	+/- 0.22	+/- 0.24	+/- 0.25	+/- 0.17	+/- 0.18	+/- 0.19
$5,00 < t < 6,500$	+/- 0.24	+/- 0.25	+/- 0.26	+/- 0.19	+/- 0.20	+/- 0.21

Certificados de calidad

Certifiés de qualité
Certificates of quality

REFERENCIA NORMATIVA APLICADA:

ACERO:	UNE 6892-1:2010	Materiales metálicos. Ensayos de tracción. Método de ensayo a temperatura ambiente.
	UNE EN 10.020:2001	Definición y clasificación de los tipos de acero.
	UNE EN 10.021:2008	Acero y prod. siderúrgicos. condic. técnicas de suministro.
	UNE EN 10.025-2:2006	Productos laminados en caliente de acero para estructuras. Parte 2: Condiciones técnicas de suministro de los aceros. Estructurales no aleados.
	UNE EN 14284:2008	Toma y preparación de muestras para la determinación de la composición química
GALVANIZADO:	UNE 10346:2010	Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro.
	UNE EN 10143:2007	Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en continuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma.
	UNE EN 14195:2005	Perfilería metálica para su uso en sistemas de placas de yeso laminado, definiciones, especificaciones y métodos de ensayo.
PRELACADO:	UNE EN 10169-1:2005	Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Parte 1: generalidades

RÉFÉRENCE NORMATIVE APPLIQUÉE :

ACIER:	UNE 6892-1:2010	Matériels métalliques. essais de traction. méthode d'essai à une température ambiante.
	UNE EN 10.020:2001	Définition et une classification des types en acier.
	UNE EN 10.021:2008	Lacier et prod. Siderurgiques. Condic. Des techniques de fourniture.
	UNE EN 10.025-2:2006	Produits laminés dans chaud d'un acier pour des structures. Divise 2: Certaine dépêche 2: des conditions techniques de fourniture en aciers structureaux non alliés.
	UNE EN 14284:2008	Prise et préparation d'échantillons pour la détermination de la composition chimique
GALVANISÉ:	UNE 10346:2009	Produits plat en acier à bas carbone revêtus en cntinu par immersion à chaud. Conditions technique de lvraison.
	UNE EN10143:2007	Plaques et bandes en acier avec revêtement des espèces dans continuel par immersion dans chauffent. tolérances dimensionnelles et forme.
	UNE EN 14195:2005	Ossatures métalliques pour son usage dans des systèmes de plaques de gypse laminé. Définitions, spécifications et méthodes d'essai.
PRELAQUÉ:	UNE EN 10169-1:2005	Produits plats en acier, recouverts dans continuel des matières organiques (prelacaqués). Part 1: généralités.

NORMATIVE APPLIED REFERENCE:

STEEL:	UNE 6892-1:2010	Metallic materials. Traction methode's. Tests methode of temperature set.
	UNE 10.020:2001	Definition and classification of the types of steel.
	UNE EN 10.021:2008	Steel and prod. Metallurgical. Condic. skills of supply.
	UNE EN 10.025-2:2006	Products laminated in warmly of steel for structures. Part 2: . C part 2: technical conditions of supply of the structural not alloyed steels.
	UNE 14284:2008	Capture and preparation of samples for the determination of the chemical composition
GALVANIZED:	UNE 10346:2010	Continuously hot-dip coated steel flat products. technical delivery conditions.
	UNE EN10143:2007	Sheets and bands of steel with Coating in I continue for dip in warm. Dimensional tolerances and of form.
	UNE EN 14195:2005	Metallurgyc profiles for use in systems of plaster boards laminated. Definitions, specifications and testing methods.
PRELACQUED:	UNE EN 10169-1:2005	Flat products of steel, covered in I continue of organic matters. Part 1: generalities.